

DOI 10.12030/j.cjee.202209058 中图分类号 X703 文献标识码 A

智丹, 吴楚楚, 艾莎莉, 等. 亚氧化钛纳米管阳极对水中甲萘威的电化学降解[J]. 环境工程学报, 2023, 17(1): 48-58. [ZHI Dan, WU Chuchu, AI Shali, et al. Electrochemical degradation of carbaryl in water over the Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA anode[J]. Chinese Journal of Environmental Engineering, 2023, 17(1): 48-58.]

## 亚氧化钛纳米管阳极对水中甲萘威的电化学降解

智丹,吴楚楚,艾莎莉,周舒,蒋立,周耀渝<sup>∞</sup> 湖南农业大学资源环境学院,长沙410128

摘 要 为探究电化学阳极氧化技术降解水中甲萘威的效率和能耗,通过电化学氧化-自掺杂还原法制备了高活 性亚氧化钛纳米管(Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA)阳极,比较了其与Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>、Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce阳极电化学降解甲萘威活性;考 察了电流密度、甲萘威初始质量浓度、电解质种类、溶液初始pH等参数对甲萘威降解率的影响;分析了甲萘 威电化学反应能耗和电流效率。结果表明:Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA阳极电化学活性较高,电化学降解甲萘威效率和溶液 总有机碳去除率可达96.1%和80.2%;在pH为3~11时,甲萘威降解率为88.8%~92.1%,降解率随电流密度增大 而增大,随初始质量浓度增大而减小;甲萘威电化学反应能耗和电流效率分别为215.3 kWh和66.1%。由此可 知,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA阳极应用于电化学氧化处理有机农药废水具有良好潜力。本研究成果可为电化学氧化技术处 理有机农药废水提供参考。

关键词 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极; 甲萘威电化学氧化; 降解率; 反应能耗

氨基甲酸酯类农药 (carbamate pesticides, CPs) 是氨基甲酸的 N-甲基取代酯类化合物,具有选择 性强、高效、广谱、易分解等特点,且其原料易得、合成简单,可作为新型杀虫、杀螨、除草剂 等农药,被广泛应用在农业、林业、牧业等领域<sup>[1-3]</sup>。然而,大多数氨基甲酸酯类农药在水中有较 高溶解度,其生产和使用过程中易被排入水体环境中。据报道<sup>[4-11]</sup>,我国生活污水、工业废水、畜 禽养殖场废水等实际废水以及海洋、河流、湖泊等天然水环境中已经被检测出的氨基甲酸酯类农 药多达 30 多种。已有研究<sup>[11]</sup>表明,在湖北省中部 66 份地表水样品有机农药残留量检测的结果 中,有机农药残留检出率为 9.09%,超标率为 3.03%,检出甲萘威质量分数为 1 110 μg·kg<sup>-1</sup>,远远超 过国家安全标准。在水环境中已检出的氨基甲酸酯类农药中,部分农药的生态毒性较高,引发的 水生态安全问题不容忽视<sup>[5,9-10]</sup>。生物毒性实验数据显示,对水中鱼类、水蚤类和藻类来说,甲萘 威等氨基甲酸酯类农药属于强毒或中等毒性化学物,如果未被有效处理就排入水体环境,将对水 生生物构成极大威胁<sup>[9-10]</sup>。因此,针对水环境中甲萘威等氨基甲酸酯类农药的去除研究具有重要 意义。

有机农药污染控制一直是水处理研究领域关注的热点和难点问题<sup>[12-14]</sup>。电化学氧化技术因为 具有高效率、低污染和占地小等优点,通常被用于水中有机农药的去除<sup>[14-16]</sup>。在电化学去除和矿化 水中有机农药方面,Ti/IrO<sub>2</sub>-RuO<sub>2</sub>、Ti/SnO<sub>2</sub>、Ti/Sb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>、硼掺杂金刚石 (BDD)、Gd-PO<sub>2</sub>等高活性阳极

收稿日期: 2022-09-11; 录用日期: 2022-12-08

基金项目: 国家自然科学基金青年基金资助项目 (52000066); 湖南省高新技术产业科技创新引领计划资助项目 (2021GK4055); 湖 南省高新技术产业科技创新引领计划资助项目 (2020NK2007)

**第一作者:** 智丹 (1989—), 女, 博士, 讲师, zhidan@hunau.edu.cn; **⊠通信作者:** 周耀渝 (1988—), 男, 博士, 教授, zhouyy@hunau.edu.cn

已经取得了较好的效果<sup>[17-22]</sup>。陈灿等<sup>[17]</sup>分别用 Ti/IrO<sub>2</sub>-RuO<sub>2</sub>、Ti/SnO<sub>2</sub>、Ti/Sb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>、石墨阳极处理氨基 甲酸酯类农药废水,发现 Ti/IrO<sub>2</sub>-RuO<sub>2</sub> 阳极效果最好,在电流密度为 20 mA·cm<sup>-2</sup>、pH为 7~8、反应 时间为 4 h条件下,其化学需氧量 (COD)去除率可达 85.0%;邹徐<sup>[18]</sup>用 BDD 阳极降解水中浓度为 8.5 µmol·L<sup>-1</sup>的敌草隆,在 10 mA·cm<sup>-2</sup>的电流密度下,反应 40 min 后,敌草隆降解率高达 97%; ÇELEBI 等<sup>[19]</sup>用 BDD 阳极降解水中浓度为 0.1 mmol·L<sup>-1</sup>的甲萘威,在 300 mA 电流下,反应 14 min 后,甲萘威几乎全部去除,反应 2 h 后,溶液总有机碳 (TOC)去除率可达 90.2%; SANTOS 等<sup>[20]</sup>用 Ti/RuO<sub>2</sub> 阳极降解水中浓度为 50 µmol·L<sup>-1</sup>的甲萘威,在 30 mA·cm<sup>-2</sup>的电流密度下,反应 2 h 后,甲 萘威降解率达到了 96.4%。然而,Ti/IrO<sub>2</sub>-RuO<sub>2</sub>、Ti/SnO<sub>2</sub>、Ti/RuO<sub>2</sub>、Ti/Sb<sub>2</sub>O<sub>5</sub>等阳极使用寿命有限, 石墨阳极容易被氧化成 CO<sub>2</sub> 而失活,BDD 阳极制备成本较高<sup>[21-22]</sup>。因此,仍需要开发对水中有机 农药去除率和矿化率较高、制备成本较低、稳定性较好的电化学阳极。

近年来,亚氧化钛 (Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>) 电极材料具有较高的析氧电位 (OEP),优良的导电性能、电化学活性和稳定性,可用于制备高活性电化学阳极<sup>[23-30]</sup>。WANG 等<sup>[23]</sup> 通过等离子喷涂技术制备了钛基亚氧化钛 (Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>) 阳极,其OEP 值 (2.6 V, vs. SCE) 与 BDD 阳极接近 (2.3~2.7 V, vs. SCE),制备成本 (42 568 元·m<sup>-2</sup>) 比 BDD 阳极 (105 000~153 000 元·m<sup>-2</sup>) 低 60%~70%。韩金名<sup>[26]</sup>用亚氧化钛修饰泡沫 (TF/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>) 阳极降解磺胺甲基嘧啶,在电流密度为 10 mA·cm<sup>-2</sup>、初始 pH 为 2.0 的最佳条件下,反应 8 h,磺胺甲基嘧啶和溶液 TOC 去除率分别为 99.48% 和 48.04%。YOU 等<sup>[27]</sup> 利用 Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 阳极处理工业废水,废水中的 COD 和 TOC 的去除率分别为 66% 和 57%。目前,使用 Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 阳极去除水中有机农药和氨基甲酸酯类农药的相关研究鲜见报道,且 Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 阳极电活性还有继续优化的空间。

本研究拟通过电化学氧化-自掺杂还原法制备亚氧化钛纳米管(Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA)阳极,通过微观 结构、电化学性能和稳定性分析,研究其结构和性能特点;以甲萘威为目标污染物,分析和比较 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA、Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>、Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce等阳极降解甲萘威时的甲萘威去除率和溶液 TOC 去除 率,评估 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解甲萘威活性;开展 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解水中甲萘威 实验,分析电流密度、甲萘威初始质量浓度、电解质种类、溶液初始 pH 等参数对甲萘威降解率的 影响;分析最优参数条件下 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解水中甲萘威时的电流效率和反应能耗, 以期为 Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 阳极开发和应用以及电化学氧化技术处理有机农药废水相关研究提供参考。

#### 1 材料与方法

#### 1.1 实验材料

钛板面积为5 cm×5 cm, 厚为1 mm, 附有1 cm×3 cm 接线柱, 购自宝鸡智铭特种金属有限公司。Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>粉末 (99.9%, 粒径 1~3 μm)购自湖南科莱新材料有限公司。甲萘威 (C<sub>10</sub>H<sub>7</sub>OCONHCH<sub>3</sub>, 分析纯, 99%)、甲醇 (色谱纯)、其他试剂 (分析纯),均通过湖南省政府采购电子卖场购买,生产厂家为国药集团化学试剂有限公司。

#### 1.2 电极制备

Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极通过电化学氧化-自掺杂还原法进行制备,即先通过电化学阳极氧化法和高 温煅烧程序将 Ti 氧化为 Ti/TiO<sub>2</sub>-NTA 电极<sup>[31-35]</sup>,再将 Ti/TiO<sub>2</sub>-NTA 电极电化学还原为 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极<sup>[35]</sup>。电化学氧化和电化学还原具体条件参考已有研究<sup>[31-35]</sup>。用1 块钛板 (使用前进行预处 理<sup>[23]</sup>) 作阳极和 2 块钛板作阴极,将阳极板和阴极板放置在乙二醇 (体积分数为 95%)、超纯水 (体积 分数为 5%) 和氟化钠 (质量分数为 0.5%) 混合溶液中。如图 1(a) 所示, 2 块钛板阴极放置于钛板阳 极两侧, 3 块极板两两相距 25 mm。阳极和阴极分别与直流电源正负极相连,接通直流电源,使混 合溶液在 40 V 恒压条件下连续反应 4.5 h。然后,将反应过后的阳极板取下浸泡在无水乙醇中 30 min, 以去除极板表面残留的 F<sup>-</sup>,并清洗烘干。将烘干后的阳极板放入 450 ℃ 马弗炉中煅烧 2 h,程序升



图 1 电极制备与电化学氧化实验装置图

Fig. 1 Experimental devices of electrode preparation and carbaryl electro-oxidation 温和降温速率均设置为 4.5 ℃·min<sup>-1</sup>,以此得到较稳定的二氧化钛纳米管阵列 (Ti/TiO<sub>2</sub>-NTA) 电极。

之后,使用超纯水作溶剂,配制含 1 mol·L<sup>-1</sup> (NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>和 0.5 mmol·L<sup>-1</sup> H<sub>2</sub>PtCl<sub>6</sub>·6H<sub>2</sub>O 的电解液。与阳极氧化法反应装置相同 (图 1(b)),以 TiO<sub>2</sub>-NTA 电极作为阴极,以等离子喷涂法制备的 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>电极<sup>[23]</sup>作为阳极,阳极和阴极间距为 25 mm,电流密度为 4 mA·cm<sup>-2</sup>,持续还原 10 min。按此方式制备 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极。

#### 1.3 实验方法

电化学氧化降解水中甲萘威的反应装置如图 1(b) 所示。以制备的 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 电极为阳极, 以钛板为阴极,以长 5 cm、宽 5 cm、高 6.5 cm 的有机玻璃反应槽为反应器,阳极和阴极放置在反 应器两端,经导线与直流电源正负极相连。在进行电化学氧化降解甲萘威实验时,反应器中加入 5 cm 高的甲萘威溶液和 30 mmol·L<sup>-1</sup> 的电解质溶液,分析 0~40 min 内电流密度 (4~20 mA·cm<sup>-2</sup>)、甲 萘威初始质量浓度 (5~20 mg·L<sup>-1</sup>)、电解质种类 (Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>、NaCl、NaNO<sub>3</sub>)、溶液初始 pH(3.0~11.0) 对溶 液中甲萘威电化学降解率、TOC 去除率的影响。

#### 1.4 分析方法

电极形貌结构和表面元素组成采用 QUANTA F250 扫描电子显微镜 (SEM) 进行分析,扫描电压为 30 kV,分辨率为 128.8 eV。电极表面晶型和强度采用 D8 Advance X 射线衍射仪 (XRD) 进行分析,扫描模式设置为全扫模式,加速电压设置为 40 kV。电极表面元素组成及其化学态等化学性质采用 Thermo Scientific K-AlphaX 射线光电子能谱 (XPS) 进行分析。电极线性扫描曲线 (LSV) 采用电化学工作站 (Chenhua, CHI660D, Shanghai) 测试,辅助电极采用的是 Pt 电极,参比电极采用的是饱和甘汞电极。

甲萘威质量浓度通过高效液相色谱仪 (Agilent, 1100, USA) 测试。色谱柱选用 WondaSil C18 色谱 柱,柱温设置为 35 °C,以甲醇和水体积比为 65: 35 的混合溶液作为流动相,流速设置为 1.0 mL·min<sup>-1</sup>, 波长设置为 280 nm,进样量取 20  $\mu$ L。使用重铬酸钾氧化法分析溶液 COD 变化。使用总有机碳测 定仪 (Shimadzu, TOC-L CPH, Japan)分析溶液 TOC 变化。使用 pH 计 (FE20K, Mettler-Toledo, Switzerland) 测量溶液 pH,溶液酸碱度通过 10% H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 和 1 mg·L<sup>-1</sup> NaOH 水溶液调节。

平板电极电化学氧化降解甲萘威的能耗计算方法[36]见式(1)。

$$E = \frac{1\ 000UIt}{CV} \tag{1}$$

第17卷

式中: E为能耗(以去除 1 kg TOC 所消耗的电能计算), kWh; U为电压, V; I为电流, A; t为反应时间, h; C为时间 t内溶液 TOC 去除量, mg·L<sup>-1</sup>; V为溶液体积, L。

电极电流效率计算方法<sup>[24]</sup>见式(2)。

$$\eta = \frac{DFV}{8It} \tag{2}$$

式中: $\eta$ 为电极电流效率;D为时间t内溶液 COD 去除量, mg·L<sup>-1</sup>;t为反应时间,h;V为溶液体积,L;I为电流,A;F为法拉第常数,96 487 C·mol<sup>-1</sup>。

#### 2 结果与讨论

#### 2.1 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极表征

1)Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极表面形态表征研究。Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极的表面形态表征结果如图 2 所示。 在进行电化学氧化-自掺杂还原法制备 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极之前, 钛基板表面呈粗糙、均匀的表面形态<sup>[23]</sup>, 因其导电性能较好且耐腐蚀被广泛用作电化学氧化材料研究领域电极涂覆材料载体<sup>[37]</sup>。由 SEM 表征数据 (图 2(a))可以看出,制备的 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极表面呈致密、连续的管状结构分布, 这种纳米管阵列结构有助于增加阳极电化学反应面积,进而提高阳极电化学氧化活性<sup>[33]</sup>。由能谱 定量数据可以看出,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极表面主要组成元素是 Ti 元素和 O 元素,其原子数量占比分 别为 46.75% 和 53.25%。由 XRD 扫描数据 (图 2(b))可以看出,所用钛基板表面的衍射峰位置为 2*θ*≈



Fig. 2 Characterizations of surface morphology and electrochemical performance for the Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA anode

35.1°、35.9°、38.3°、40.1°、40.9°、52.9°、59.1°、62.9°、70.6°、74.1°、76.1°、77.3°、82.2°和86.7°, 与 Ti 的标准衍射峰位置吻合 (JCPDS Card No. 44-1294);经电化学氧化和高温煅烧后,电极样品表 面的衍射峰位置为  $2\theta \approx 25.1°$ 、27.5°、29.5°、36.1°、41.2°、47.7°、54.3°、56.6°、63.7°、67.1°、 68.5°和76.5°,与 TiO<sub>2</sub>标准衍射峰位置吻合 JCPDS (Card No. 21-1276);经电化学还原后,电极样品 表面存在 Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>的衍射峰 (JCPDS Card No. 21-1272)以及少许的 TiO 的衍射峰 (JCPDS Card No. 43-1295), 这可能是由于 TiO<sub>2</sub> 在还原过程中反应不够充分,生成了少量 TiO。由 XPS 分析数据 (图 2(c))可以 看出,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极表面含有 Ti、O、C 元素,O1s 在 530.1 eV 和 532.4 eV 位置处存在 2 个明显 轨道的峰,分别符合钛氧化物中的晶格氧 (Ti—O)和影响电极催化活性的氢氧基团 (H—O)的结合 能。Ti2p 在 457.95 eV 和 458.58 eV 位置处存在 2 个明显对称峰,分别对应+3 价 Ti 和+4 价 Ti, Ti<sup>3+</sup>的存在证明了电化学还原过程中四价钛向低价态转化的情况;同时,Ti<sup>3+</sup>的占比大于 Ti<sup>4+</sup>的占 比,可以证明大量二氧化钛均实现了向低价钛的转化。依据 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极表面形态表征结 果,该阳极在钛板表面蚀刻出了以 Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 为主要组分的纳米管阵列。

2)Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学性能表征。LSV 曲线能反映极板 OEP 值的变化规律,OEP 值越高,电化学析氧副反应越难发生,因而电化学氧化有机物的电流效率越高<sup>[23,38]</sup>。在 30 mmol·L<sup>-1</sup> Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 溶液中,对Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极进行 LSV 测试,扫描电压为 0~3.5 V,扫面速率为 0.1 V·s<sup>-1</sup>,测试结果如图 2(d) 所示。以饱和甘汞电极为参比电极,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极在 30 mmol·L<sup>-1</sup> Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 溶液中的 OEP 值约为 3.1 V,比在相同介质条件下 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 阳极 (2.6 V)、PbO<sub>2</sub> 电极 (1.9 V)、SnO<sub>2</sub> 电极 (1.9 V)、IrO<sub>2</sub> 电极 (1.6 V) 和铂电极 (1.3~1.6 V) 高<sup>[23]</sup>。可见,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极析氧电位较高,其电化学氧化有机物的电流效率会更高。

3) Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极反复使用性能。在电流密度为 12 mA·cm<sup>-2</sup>、甲萘威初始质量浓度为 10 mg·L<sup>-1</sup>、Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>电解质浓度为 30 mmol·L<sup>-1</sup>、pH 为 7.0 的最优反应参数条件下,将 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极用于电化学降解甲萘威实验并重复使用 30 次 (每次 40 min),其电化学降解甲萘威去除率

基本没有变化。Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电极使用后, SEM 表征数据显示其表面仍呈致密、连续的管 状结构分布;能谱定量数据显示其表面主要组 成元素 Ti 和 O 的原子数量占比分别为 47.16% 和 52.84%,与使用前差别不大;XRD 扫描数 据显示其表面特征峰位置与使用前一致,主要 存在 Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 衍射峰 (图 3)。由此可见,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极稳定性较好。与 WANG 等<sup>[23]</sup> 通过等 离子喷涂技术制备的 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 平板阳极相比, 该 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极不仅表面涂层纯度高且覆 盖致密、电极稳定性较好;其表面蚀刻出的 Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 纳米管阵列有助于增加阳极电化学反应 面积,其较高的 OEP 值有助于增强电化学氧化 有机物电流效率。





#### 2.2 Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 阳极电化学降解甲萘威效率对比

为了评估 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解和矿化水中有机农药效能,本研究将 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解甲萘威实验的甲萘威去除率和溶液 TOC 去除率与 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 阳极 (等离子喷涂法<sup>[23]</sup> 制备) 和 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce 阳极 (电化学沉积法<sup>[39]</sup> 制备)进行了比较,结果如图 4 所示。随着反应时间的延



图 4 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA、Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>和Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce 阳极对水中甲萘威和TOC 的去除率 Fig. 4 Carbaryl and TOC removal efficiencies during carbaryl electro-oxidation by the Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA, Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> and Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce anodes

长,3种Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>平板阳极对水中甲萘威降解率和溶液TOC去除率均呈增加的趋势。当电化学反应到40min时,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA、Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>和Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce阳极降解甲萘威效率分别为96.1%、90.5%、100%(图4(a))。可见,3种Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>阳极电化学降解甲萘威效率均比较高,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA和Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce阳极略高于Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>阳极。当电化学反应到40min时,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA、Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>和Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce阳极略高于Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>阳极。当电化学反应到40min时,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA、Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>和Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce阳极降解甲萘威时溶液TOC去除率分别为80.2%、58.3%、78.2%(图4(b))。可见,3种Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>阳极电化学降解甲萘威时济液TOC去除率分别为80.2%、58.3%、78.2%(图4(b))。可见,3种Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>阳极电化学降解甲萘威时、Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA和Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce阳极对溶液TOC去除率明显高于Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>阳极。由此可见,与Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>和和Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA和Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce阳极对水中甲萘威降解和矿化效果相对较好。LIN等<sup>[40]</sup>和AI等<sup>[41]</sup>研究发现,Magneli相钛氧化物(Ti<sub>n</sub>O<sub>2n-1</sub>,4<n<10)是PbO<sub>2</sub>涂层的良好支撑材料,且通过掺杂Ce元素,可以形成纳米尺寸的PbO<sub>2</sub>晶粒,这可以提高比表面积,从而提高电催化活性。考虑到二氧化铅类电极可能会因为铅溶出使溶液毒性增加<sup>[42]</sup>,且Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce阳极制备工艺相对较复杂<sup>[39]</sup>,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA阳极制备工艺较简单、安全性较好,更适合用于有机农药的降解和矿化。

#### 2.3 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解甲萘威的影响因素

在 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解水中甲萘威实验中,通过测定不同电流密度、甲萘威初始质量浓度、电解质种类、溶液初始 pH 等参数来验证反应过程中甲萘威质量浓度的变化,分析甲萘威 去除率变化规律,结果如表1和图5所示。通过对实验结果进行半对数线性回归拟合分析,发现 甲萘威电化学降解的反应均遵循一级反应动力学规律,反应速率常数 R<sup>2</sup> 均大于 0.91。

电流密度对甲萘威降解率和速率的影响如图 5(a) 和表 1 所示。整体来看,甲萘威电化学降解 率随电流密度的增大而增大。随着电流密度从 4 mA·cm<sup>-2</sup>增至 20 mA·cm<sup>-2</sup>,甲萘威降解率由 75.2% 增至 95.8%,反应速率常数 k 由 0.035 min<sup>-1</sup> 增至 0.079 min<sup>-1</sup>(表 1),半衰期 t<sub>1/2</sub> 由 18 min 降至 11 min (表 1)。可见,随着电流密度的增大,甲萘威电化学降解速率加快。当电流密度由 4 mA·cm<sup>-2</sup> 增至 12 mA·cm<sup>-2</sup> 时,甲萘威电化学降解率 (75.2%~92.1%)和降解速率 (3.5×10<sup>-2</sup>~6.3×10<sup>-2</sup> min<sup>-1</sup>) 增大趋势明 显。当电流密度由 12 mA·cm<sup>-2</sup> 增至 20 mA·cm<sup>-2</sup> 时,甲萘威电化学降解率 (92.1%~95.8%) 和降解速 率 (6.3×10<sup>-2</sup>~7.9×10<sup>-2</sup> min<sup>-1</sup>) 增大趋势变得不明显。WANG 等<sup>[23]</sup> 在用 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 平板电极降解四环素时 也发现了类似的规律。这可能是由于当电流密度在 4~12 mA·cm<sup>-2</sup> 时,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解 甲萘威反应处于半传质控制,甲萘威电化学降解率和速率与电流密度有关,随电流密度的增大而 增大;甲萘威电化学降解反应随着电流密度的增加逐渐处于传质控制,当电流密度在 12~20 mA·cm<sup>-2</sup>

Table 1 Efficiency and kinetics of carbary electrochemical oxidation by the $11/1_4O_7$ -NTA anode					
因素	数值或物质	降解率/%	反应速率常数k/min <sup>-1</sup>	半衰期t <sub>1/2</sub> /min	$R^2$
电流密度	$4 \text{ mA} \cdot \text{cm}^{-2}$	75.2±0.2	0.035±0.000 2	18	0.934
	$8 \text{ mA} \cdot \text{cm}^{-2}$	79.0±0.7	0.039±0.000 1	14	0.928
	$12 \text{ mA} \cdot \text{cm}^{-2}$	92.1±0.4	0.063±0.0007	12	0.918
	$16 \text{ mA} \cdot \text{cm}^{-2}$	92.5±0.5	0.065±0.000 6	12	0.925
	$20 \text{ mA} \cdot \text{cm}^{-2}$	95.8±0.7	0.079±0.000 2	11	0.931
甲萘威初始质量浓度	$5 \text{ mg} \cdot \text{L}^{-1}$	95.8±0.4	0.079±0.000 3	9	0.936
	$10 \text{ mg} \cdot \text{L}^{-1}$	92.1±0.4	0.063±0.0007	12	0.918
	$20 \text{ mg} \cdot \text{L}^{-1}$	87.3±0.6	0.052±0.000 2	16	0.929
电解质	$Na_2SO_4$	92.1±0.4	0.063±0.000 7	12	0.918
	NaNO <sub>3</sub>	81.3±0.3	0.042±0.000 2	22	0.989
	NaCl	85.9±0.6	$0.049 \pm 0.0007$	19	0.985
рН	3.0	88.8±0.9	0.055±0.000 8	19	0.96
	7.0	92.1±0.4	0.063±0.0007	12	0.918
	11.0	91.7±0.5	$0.062 \pm 0.0004$	17	0.955

表 1 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极降解甲萘威的效率以及反应动力学常数

Table 1 Efficiency and kinetics of carbaryl electrochemical oxidation by the Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA anode



Fig. 5 Effects of the applied current density, initial carbaryl concentration, electrolyte type, and initial pH on the carbaryl electro-oxidation dynamics over the Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA anode

时,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解甲萘威反应处于传质控制,反应符合一级反应动力学规律,甲萘 威电化学降解率和速率不随电流密度明显增大。

甲萘威初始质量浓度对降解率和速率的影响如图 5(b) 和表 1 所示。可以看出,甲萘威电化学降解率随其初始质量浓度增大有降低趋势。甲萘威初始质量浓度由 5 mg·L<sup>-1</sup> 增至 20 mg·L<sup>-1</sup>,其电化学降解率从 95.8%降低到 87.3%, *k* 值从 0.079降低到 0.052(表 1),半衰期 *t*<sub>1/2</sub> 由 9 min 增至 16 min (表 1)。可见,随着甲萘威初始质量浓度的增大,其电化学速率变慢。ZHI等<sup>[43]</sup>在用 Ti/SnO<sub>2</sub>-Sb 阳极降解四环素时也发现了类似的规律。这可能是由于在一定的电流密度条件下,电化学反应体系在单位时间内产生的活性自由基数量一定<sup>[23,43]</sup>。而甲萘威初始质量浓度越高,扩散到阳极板表面的甲萘威分子数量越多。当扩散到阳极表面的甲萘威分子数量大于氧化这些甲萘威分子所需的活性自由基数量时,甲萘威的降解率和速率降低。此外,在甲萘威初始质量浓度为 5~20 mg·L<sup>-1</sup>时,甲萘威电化学降解速率可达到 87.3%~95.8%,其降解速率可达到 5.2×10<sup>-2</sup>~7.9×10<sup>-2</sup> min<sup>-1</sup>,可见 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极对甲萘威电化学降解活性较高。

电解质种类对甲萘威降解率和速率的影响如图 5(c)和表 1 所示。以 Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 为电解质时,甲萘 威电化学降解率和速率分别为 92.1%和 6.3 min<sup>-1</sup>,高于以 NaCl和 NaNO<sub>3</sub> 为电解质时的甲萘威电化 学降解率和速率 (表 1)。已有研究<sup>[24,44]</sup>表明,水溶液中电解质的种类会影响电化学阳极氧化效率 和有机物去除反应机理。电化学过程中常用的电解质有硫酸盐、硝酸盐、高氯酸盐和氯化物。硫 酸盐和氯化物被认为是排水和自然水中的活性电解质<sup>[44]</sup>。ZHI等<sup>[24]</sup>用 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 阳极电化学处理焦化 废水和煤气化废水时,发现以 NaCl 为电解质时的 COD 去除率 (85.3%)高于以 Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 为电解质时 的 COD 去除率 (78.7%)。这可能是因为,Cl<sup>-</sup>更容易被氧化成活性氯,从而提高有机物的阳极氧化 效率。FRONTISTIS等<sup>[45]</sup>研究发现,以 NaCl 为电解质电化学降解有机物时,NaCl 可能会与有机物 反应生成有机氯化合物,进而导致溶液毒性增加。因此,综合考虑废水的安全性和电化学阳极氧 化效率,硫酸盐是一种合适且有效的辅助电解质。

溶液初始 pH 对甲萘威降解率和速率的影响如图 5(d) 和表 1 所示。在溶液初始 pH 为 3.0~11.0 时,甲萘威电化学降解率为 88.8%~92.1%(表 1)。可见,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极可在较大的溶液 初始 pH 范围内实现甲萘威的高效降解。关于溶液初始 pH 对有机物电化学氧化降解率的影响,学者们得到了一些矛盾的结论<sup>[29]</sup>。例如,KLAMKLANG 等<sup>[46]</sup>发现碱性条件下废水的电氧化效率更高,而 SCIALDONE 等<sup>[47]</sup>发现酸性条件更有利于水中草酸电氧化过程的效率。溶液初始 pH 对有机 物电化学氧化效率的影响与有机物种类和电极材料性质有关。电极材料性质对有机物在不同溶液 初始 pH 下的电化学阳极氧化有明显的影响<sup>[29]</sup>。可见,溶液初始 pH 对有机物电化学降解率的影响 还需进一步深入研究。

#### 2.4 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解甲萘威的能耗及电流效率

为了评估 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极用于水中有机农药去除的经济性,本研究对最优反应参数条件下 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解甲萘威反应能耗和电流效率进行分析。电化学反应到 40 min 时, Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解甲萘威能耗为 215.3 kWh。YANG 等<sup>[37]</sup>研究发现,平板电极电化学降 解水中有机能耗大约在 50~1 000 kWh。可见,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解甲萘威反应能耗相对较 低。电化学反应到 40 min 时,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解甲萘威电流效率为 66.1%。ZHI 等<sup>[24]</sup>用 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> 阳极处理焦化废水和煤气化废水时,电流效率为 65%~66%。可见,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化 学降解甲萘威电流效率较好。目前,平板电极电化学降解甲萘威等氨基甲酸酯类农药反应能耗和 电流效率研究鲜有报道。可见,Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极用于电化学降解甲萘威等氨基甲酸酯类农药具有 实用性。 1) 电化学氧化-自掺杂还原法制备的 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极表面呈致密、连续的管状结构分布,电 化学反应面积较大;其在 30 mmol·L<sup>-1</sup> Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>电解质溶液中的析氧电位为 3.1 V,电化学活性较高; 重复使用多次,其电化学降解甲萘威效率基本不变,稳定性较好。

2) 与 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>和 Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce 阳极相比, Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极对水中甲萘威和 TOC 去除效果 相对较好, 电化学降解甲萘威效率和溶液 TOC 去除率可达 96.1% 和 80.2%, 且制备工艺较简单、安全性较好, 更适合用于有机农药的降解和矿化。

3)Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解甲萘威反应符合一级反应动力学规律 (*R*<sup>2</sup>>0.91)。甲萘威在 pH 为 3~11 时均可被高效降解,降解率随电流密度的增大而增大,随甲萘威初始质量浓度的增大而 减小。综合考虑废水的安全性和电化学阳极氧化效率,Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 是一种合适且有效的辅助电解质。

4) 在电流密度为  $12 \text{ mA·cm}^{-2}$ 、甲萘威初始质量浓度为  $10 \text{ mg·L}^{-1}$ 、Na<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> 电解质浓度为  $30 \text{ mmol·L}^{-1}$ 、 pH 为 7.0 的最适宜电化学条件下, Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA 阳极电化学降解甲萘威反应能耗和电流效率分别 为 215.3 kWh 和 66.1%,具有较好的实用性。

### 参考文献

- [1] 郭姣艳, 孙艳波, 马向东, 等. 濮阳市蔬菜中有机磷和氨基甲酸酯类农 药残留调查分析[J]. 中国卫生检验杂志, 2022, 32(4): 487-490.
- [2] 董恒涛,姚劲挺,郝红元,等.超高效液相色谱三重四极杆质谱联用法 测定地表水中的氨基甲酸酯类农药残留[J].环境化学,2018,37(2): 367-370.
- [3] WEI J C, WEI B, YANG W, et al. Trace determination of carbamate pesticides in medicinal plants by a fluorescent technique[J]. Food and Chemical Toxicology, 2018, 119: 430-437.
- [4] BORDBAR M, NGUYEN T, ARDUINI F, et al. A paper-based colorimetric sensor array for discrimination and simultaneous determination of organophosphate and carbamate pesticides in tap water, apple juice, and rice[J]. Microchimica Acta, 2020, 187(11): 621.
- [5] DE SIQUEIRA A, RODRIGUES K, GON ALVES-JUNIOR V, et al. Exhumation of Wistar rats experimentally exposed to the carbamate pesticides aldicarb and carbofuran: A pathological and toxicological study[J]. Experimental & Toxicologic Pathology, 2016, 68(6): 307-314.
- [6] 郭斌, 陈灿, 李士永, 等. Qu EChERS-柱后衍生高效液相色谱法测定 蔬菜中6种氨基甲酸酯类农药及其代谢物[J]. 中国卫生检验杂志, 2022, 32(13): 1556-1559.
- [7] 孙晓静.海水中氨基甲酸酯类农药的光降解研究[D].青岛:中国海洋 大学, 2015.
- [8] 太欧. 地下水中六种氨基甲酸酯类农药UPLC-MS/MS方法的建立与应用[D]. 北京: 中国地质大学(北京), 2019.
- [9] CHANDRAKAR C. Occurrence of carbaryl, DDT and deltamethrin residues in bovine milk in Chhattisgarh, India and risk assessment to human health[J]. Journal of Animal Research, 2020, 10(2): 178.
- [10] 燕娅娅,刘峰,徐飞.一起克百威致急性中毒事件的调查分析[J].中国 卫生检验杂志,2022,32(13):1623-1625.

- [11] 李国强. 应城市农产品及其生长环境农药残留现状评估[J]. 化学分析 计量, 2011, 20(2): 5.
- [12] 姚梦东,姚梦东,徐雪婧,等.球磨硫化零价铁活化过硫酸盐降解水体 中有机氯农药[J].环境工程学报,2021,15(8):2563-2575.
- [13] WASEEM H. 活化过硫酸盐氧化降解水中农药的研究[D]. 广州:华 南理工大学, 2020.
- [14] 赵泽华,张后虎,许彬,等.三维电催化氧化技术处理草铵膦农药废水
  [J].环境工程学报,2017,11(1):93-97.
- [15] 张丽曼. 二氧化铅电极电催化降解农药废水的研究[D]. 天津: 河北工 业大学, 2020.
- [16] 智丹, 王建兵, 周云惠, 等. 钛基锡锑阳极电化学氧化去除水中的四环 素[J]. 环境工程学报, 2018, 12(1): 57-64.
- [17] 陈灿,秦岳军,张燕.电催化氧化技术处理氨基甲酸酯类农药废水[J]. 广州化工,2014,42(6):58-60.
- [18] 邹徐. BDD电极电化学氧化去除水中典型农药特性及机理研究[D]. 长沙: 湖南大学, 2018.
- [19] ÇELEBI M S, OTURAN N, ZAZOU H, et al. Electrochemical oxidation of carbaryl on platinum and boron-doped diamond anodes using electro-Fenton technology[J]. Separation and Purification Technology, 2015, 156: 996-1002.
- [20] SANTOS T É S, SOLVA R S, CARLESI J C, et al. The influence of the synthesis method of Ti/RuO<sub>2</sub> electrodes on their stability and catalytic activity for electrochemical oxidation of the pesticide carbaryl[J]. Materials Chemistry and Physics, 2014, 148(1): 39-47.
- [21] YANG Y, XIA Y, WEI F, et al. Electrochemical oxidation of the pesticide nitenpyram using a Gd-PbO<sub>2</sub> anode: Operation parameter optimization and degradation mechanism[J]. Journal of Chemical Technology & Biotechnology, 2020, 95(8): 2120-2128.

- [22] HAI H, XING X, LI S, et al. Electrochemical oxidation of sulfamethoxazole in BDD anode system: Degradation kinetics, mechanisms and toxicity evaluation[J]. Science of the Total Environment, 2020, 738: 139909.
- [23] WANG J, ZHI D, ZHOU H, et al. Evaluating tetracycline degradation pathway and intermediate toxicity during the electrochemical oxidation over a Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> anode[J]. Water Research, 2018, 137: 324-334.
- [24] ZHI D, ZHANG J, WANG J, et al. Electrochemical treatments of coking wastewater and coal gasifcation wastewater with Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> and Ti/RuO<sub>2</sub>-IrO<sub>2</sub> anodes[J]. Journal of Environmental Management, 2020, 265: 110571.
- [25] 智丹, 王建兵, 王维一, 等. Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>阳极电化学氧化降解水中的美托 洛尔[J]. 环境科学学报, 2017, 38(5): 1858-1867.
- [26] 韩金名. NF/CN-TF/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>电化学体系对磺胺甲基嘧啶降解机制研究
  [D]. 哈尔滨:哈尔滨工业大学, 2019.
- [27] YOU S, LIU B, GAO Y, et al. Monolithic porous magnéli-phase Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> for electro-oxidation treatment of industrial wastewater[J]. Electrochimica Acta, 2016, 214: 326-335.
- [28] LIN H, NIU J, LIANG S, et al. Development of macroporous magnéli phase Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> ceramic materials: As an efficient anode for mineralization of poly- and perfluoroalkyl substances[J]. Chemical Engineering Journal, 2018, 354: 1058-1067.
- [29] ZHANG J, ZHOU Y, YAO B, et al. Current progress in electrochemical anodic-oxidation of pharmaceuticals: Mechanisms, influencing factors, and new technique[J]. Journal of Hazardous Materials, 2021, 418: 126313.
- [30] LIANG S, LIN H, YAN X, et al. Electro-oxidation of tetracycline by a Magnéli phase Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> porous anode: Kinetics, products, and toxicity[J]. Chemical Engineering Journal, 2018, 332: 628-636.
- [31] 谭志谋. 阳极氧化二氧化钛纳米管和纳米孔阵列的形成机理[D]. 杭州: 浙江大学, 2013.
- [32] 李洪义, 陈言慧, 郑雄领, 等. 二氧化钛纳米管的制备和应用[J]. 金属 功能材料, 2022, 29(5): 487-490.
- [33] GENG P, SU J, CHRISTOS C, et al. Highly-ordered magneli Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> nanotube arrays as effective anodic material for electro-oxidation[J]. Electrochimica Acta, 2015, 153: 316-324.
- [34] WANG C, NIU J, YIN L, et al. Electrochemical degradation of fluoxetine on nanotube array intercalated anode with enhanced electronic transport and hydroxyl radical production[J]. Chemical Engineering Journal, 2018, 346: 662-671.
- [35] XU C, NIU J, XIE H, et al. Effective degradation of aqueous carbamazepine on a novel blue-colored TiO<sub>2</sub> nanotube arrays membrane filter anode[J]. Journal of Hazardous Materials, 2021, 402: 123530.
- (责任编辑:郑晓梅,曲娜)

- [36] ZHI D, WANG J, ZHOU Y, et al. Development of ozonation and reactive electrochemical membrane coupled process: Enhanced tetracycline mineralization and toxicity reduction[J]. Chemical Engineering Journal, 2020, 383: 123149.
- [37] YANG Y, HOFFMANN M. Synthesis and stabilization of blue-black TiO<sub>2</sub> nanotube arrays for electrochemical oxidant generation and wastewater treatment[J]. Environmental Science & Technology, 2016, 50(21): 11888-11894.
- [38] LI D, TANG J, ZHOU X, et al. Electrochemical degradation of pyridine by Ti/SnO<sub>2</sub>-Sb tubular porous electrode[J]. Chemosphere, 2016, 149: 49-56.
- [39] 张峰源. 高活性电极的制备及电化学氧化处理煤化工废水的研究[D]. 北京: 中国矿业大学(北京), 2019.
- [40] LIN H, NIU J, XU Y, et al. Electrochemical mineralization of sulfamethoxazole by Ti/SnO<sub>2</sub>-Sb/Ce-PbO<sub>2</sub> anode: kinetics, reaction pathways, and energy cost evolution[J]. Electrochimica Acta, 2013, 97: 167-174.
- [41] AI S, GAO M, ZHANG W, et al. Preparation of Ce-PbO<sub>2</sub> modified electrode and its application in detection of anilines[J]. Talanta, 2004, 62: 445-450.
- [42] ZHOU C, WANG Y, CHEN J, et al. Electrochemical degradation of sunscreen agent benzophenone-3 and its metabolite by Ti/SnO<sub>2</sub>-Sb/Ce-PbO<sub>2</sub> anode: Kinetics, mechanism, toxicity and energy consumption[J]. Science of the Total Environment, 2019, 688: 75-82.
- [43] ZHI D, QIN J, ZHOU H, et al. Removal of tetracycline by electrochemical oxidation using a Ti/SnO<sub>2</sub>-Sb anode: Characterization, kinetics, and degradation pathway[J]. Journal of Applied Electrochemistry, 2017, 47(12): 1313-1322.
- [44] RADJENOVIC J, SEDLAK D L. Challenges and opportunities for electrochemical processes as next-generation technologies for the treatment of contaminated water[J]. Environmental Science & Technology, 2015, 49(19): 11292-11302.
- [45] FRONTISTIS Z, ANTONOPOULOU M, YAZIRDAGI M, et al. Borondoped diamond electrooxidation of ethyl paraben: The effect of electrolyte on by-products distribution and mechanisms[J]. Journl of Environment. Management, 2017, 195: 148-156.
- [46] KLAMKLANG S, VERGNES H, SENOCQ F, et al. Deposition of tin oxide, iridium and iridium oxide films by metal-organic chemical vapor deposition for electrochemical wastewater treatment[J]. Journal of Applied Electrochemistry, 2010, 40(5): 997-1004.
- [47] SCIALDONE O, GALIA A, GUARISCO C, et al. Electrochemical incineration of oxalic acid at boron doped diamond anodes: Role of operative parameters[J]. Electrochimica Acta, 2018, 53(5): 2095-2108.

# Electrochemical degradation of carbaryl in water over the $\rm Ti/\rm Ti_4O_7\text{-}NTA$ anode

ZHI Dan, WU Chuchu, AI Shali, ZHOU Shu, JIANG Li, ZHOU Yaoyu\*

College of Resources and Environment, Hunan Agricultural University, Changsha 410128, China \*Corresponding author, E-mail: zhouyy@hunau.edu.cn

**Abstract** To explore the performance and energy consumption of electro-oxidation technology for carbaryl degradation in water, a highly active Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA anode was synthesized *via* the electro-oxidation within self-doping reduction technology, and its reactivity for carbaryl electro-oxidation was analyzed and compared with the Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub> and Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-PbO<sub>2</sub>-Ce anodes. The effects of influencing parameters including current density, initial carbaryl concentration, electrolyte type, and initial pH on the electro-degradation kinetics of carbaryl were investigated. The energy consumption and current efficiency of electro-oxidizing carbaryl over the Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA anode were also highlighted. The results showed that Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA anode had a high electrochemical activity for carbaryl electro-oxidation, and the carbaryl electro-degradation and TOC removal efficiencies reached 96.1% and 80.2%, respectively. At pH 3~11, the degradation efficiencies of carbaryl were 88.8%~92.1%, and they increased with current density increasing, and decreased with the increase of initial carbaryl concentration. The energy consumption and current efficiency of carbaryl electro-oxidation were 215.3 kWh and 66.1% in 40 minutes reaction, respectively. It can be concluded that the Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA anode may have a satisfactory application potential for the treatment of organic pesticide wastewater. This study can provide a reference for the treatment of organic pesticide wastewater by electrochemical oxidation technology.

Keywords Ti/Ti<sub>4</sub>O<sub>7</sub>-NTA anode; electro-oxidation of carbaryl; degradation efficiency; energy consumption